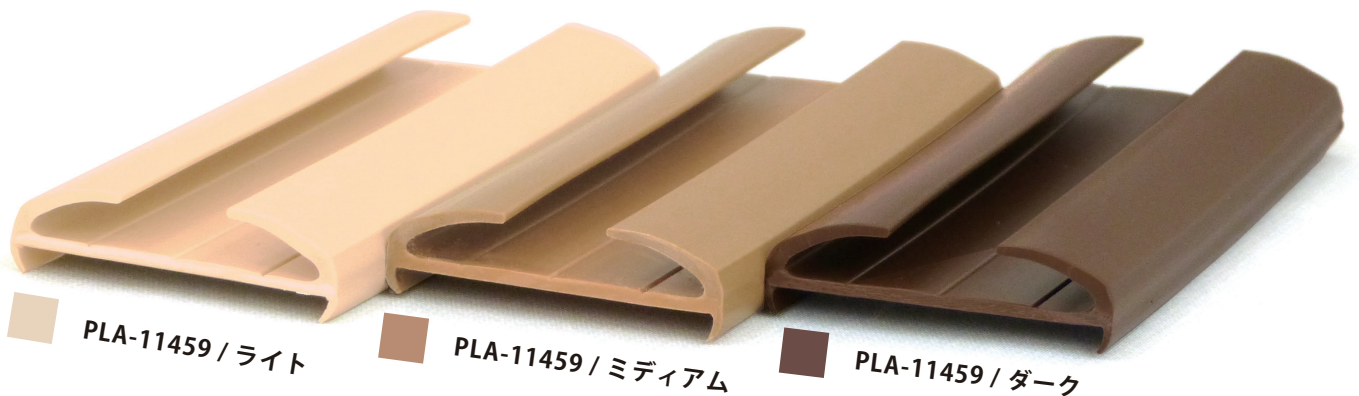




戸先クッションエッジ

引き戸用（戸厚 36mm）

老健施設・幼稚園等の引き戸開閉時 指挟み防止にぴったり

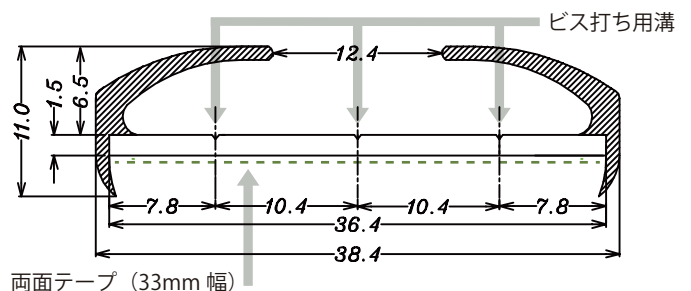


- 扉木口全面をカバー、天地を通して使えます。
- 当製品を付けたまま鎌錠の鍵穴加工ができます。
※推奨の加工方法は裏面をご覧ください。
- どんな面材にも合う3色設定。



下部につけると足指挟み防止や光漏れ防止、気密性保持の用途に使えます。

品番：PLA-11459

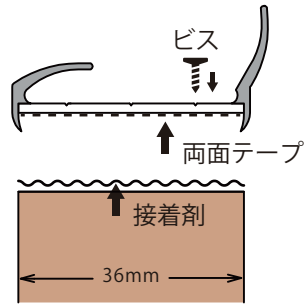


幅	長さ	ロット	設計価格
38.4mm（接着部 36.4mm）	2100mm（-0, +30mm）	20本 / ケース	1,600円 / 本

■ バラ対応（1本～）可能です。価格・運賃等はお問い合わせ下さい。

【 接着方法 】

- ① 扉木口にゴム系接着剤を塗布してください。
- ② 接着剤が乾いたら、両面テープのリケイ紙を取りしっかりと全体を押し付けながら貼ってください。
- ③ ビスやタッカーを使われる際は軟質部を外側にめくりあげて所定箇所に打ってください。

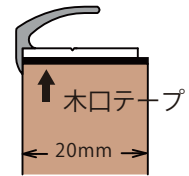
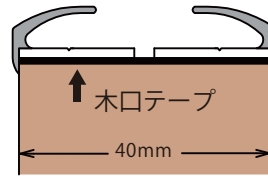


製品を半分に割れば、こんな使い方もできます！

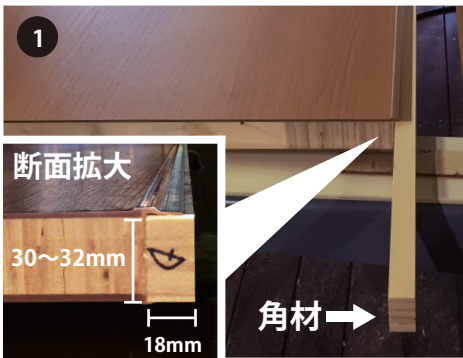
中央溝にカッター等で深く切り込みを入れると簡単に手で割れます。割った断面の白化は目の細かいサンドペーパーをあてると消えます。

< 戸厚 40mm の場合 >

< パッキン・隙間隠し用途 >



【 ロック加工機での鎌錠鍵穴加工方法 】



横 30~32mm x 縦 18mm の角材を端部よりスライドさせ入れます。
※シリコン潤滑剤等を角材に塗布するとスムーズにできます。



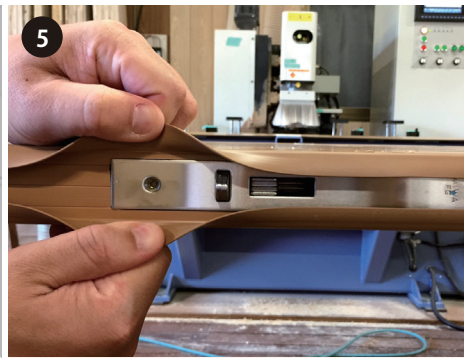
1~3mm 厚の敷板を製品の間に入れます。敷板の厚みと角材の高さを踏まえて数値入力の上、角材ごと穴加工してください。



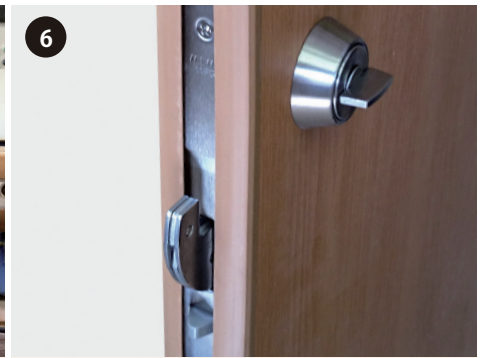
上写真（二段掘り）のようになり
ますので、角材を外してください。



角材を外した後はプレート穴の四角にノミ等を入れ直角にしてください。穴加工完了後はエアコンプレッサーなどで木くずを飛ばしてください。



軟質部を外側にめくり上げて金物をはめ込んでください。
※写真の金物はミワ社 FG になります。



加工完了。
梱包の際は軟質部に負荷のかからないようにして下さい。
※押しグセで大きく変形することがあります。

- 端材、廃材などの廃棄に際しては、法令「廃棄物の処理及び清掃に関する法律」に従い、処理業者に委託処理してください。
- 1 梱包は重量物となります。安全のため、荷扱いには充分注意してください。

パネフリ 工業株式会社

京都 本社
〒617-0831 京都府長岡京市一里塚 2-11
TEL 075-955-5724 FAX 075-955-5744

東京 営業所
〒134-0083 東京都江戸川区中葛西 3 丁目 16-17 パネフリアドビル 4F
TEL : 03-3877-2924 FAX : 03-5696-6945

mail : info@panefri.com URL : http://www.edgeband.com